



Doble Acristalamiento; particularidades y datos técnicos

Dimensiones de la línea de fabricación

	Mínimo	Máximo
LADO 1	250 mm	3500 mm
LADO 2	180 mm	2500 mm
ESPESOR	12 mm	52 mm

Nuestra línea de fabricación de doble acristalamiento dispone de una gestión automática, lo que asegura una correcta terminación de producto. En cuanto a las dimensiones de fabricación habrá que tener en cuenta las limitaciones técnicas de la propia línea (Ver tabla anterior).

Esesor de la cámara de aire

El espesor de la cámara de aire resulta **fundamental** a la hora de buscar el máximo rendimiento térmico. Como norma general, **recomendamos** una **cámara estándar de 12mm**. No obstante, en los casos en que, por diferentes motivos se deba instalar unidades con cámaras inferiores, habrá que tener en cuenta los espesores mínimos permitidos en función de las dimensiones del doble acristalamiento. Si no se respetan estos mínimos, se podría producir un defecto visual llamado **Anillos de Newton**, que ocurre cuando las hojas de vidrio se tocan en el centro. Este efecto óptico consiste en una serie de anillos coloreados concéntricos, siendo el centro el punto donde existe el contacto. Los anillos son circulares o elípticos. Será responsabilidad del cliente la fabricación de vidrios cuya cámara no cumpla con las exigencias mínimas recomendadas (Ver tabla página 2).

Esesor de los vidrios

Igual de importante que evitar posibles defectos relacionados con una cámara insuficiente, es evitar roturas durante el proceso de manipulación o instalación. Para ello, se deberá prestar especial atención al espesor de las hojas de vidrio que forman la unidad de doble acristalamiento (Ver tabla página 2).

Manufacturas de cantos

En algunos casos concretos, casi siempre en función del producto, las dimensiones o el peso del doble acristalamiento, no bastará con aumentar el espesor de los vidrios, sino que habrá que desbastar los cantos (**canto pulido industrial** o **canto arenado**; Ver tabla página 2).

Disponibilidad de producto

Independientemente de que se cumplieran todas y cada una de las recomendaciones anteriormente expuestas, la viabilidad de fabricación dependerá de la propia disponibilidad del tipo de vidrios elegidos para nuestra composición de doble acristalamiento. Por favor, consultar con nuestro personal.

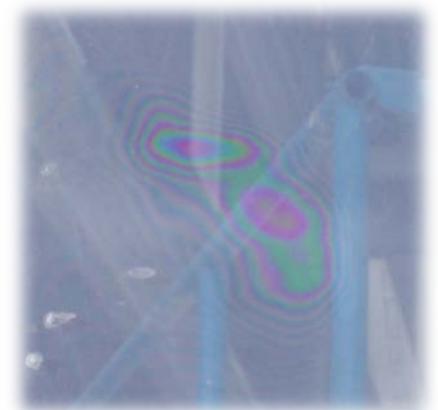




TABLA DE CÁLCULO DE ESPESORES RECOMENDADOS PARA DOBLE ACRISTALAMIENTO

Medidas del ancho y alto en milímetros	500	1000	1500	2000	2500	>2500
500	4/C6/4	4/C6/4	4/C6/4	5/C6/4	5/ C8 /5 CPI CPI	6/ C10 /8 CPI CPI
1000	4/C6/4	4/C6/4	5/ C8 /5	5/ C8 /5 CPI CPI	6/ C8 /6 CPI CPI	8/ C10 /8 CPI CPI
1500	4/C6/4	5/ C8 /5	6/ C8 /6 CPI CPI	6/ C10 /5 CPI CPI	6/ C10 /4+4 CPI CPI	4+4/ C12 /4+4 CPI CPI
2000	5/C6/4	5/ C8 /5 CPI CPI	6/ C10 /5 CPI CPI	8/ C10 /6 CPI CPI	4+4/ C12 /5+5 CPI CPI	5+5/ C12 /5+5 CPI CPI
2500	5/ C8 /5 CPI CPI	6/ C8 /6 CPI CPI	6/ C10 /4+4 CPI CPI	4+4/ C12 /5+5 CPI CPI	5+5/ C12 /5+5 CPI CPI	6+6/ C12 /5+5 CPI CPI
>2500	6/ C10 /8 CPI CPI	8/ C10 /8 CPI CPI	4+4/ C12 /4+4 CPI CPI	5+5/ C12 /5+5 CPI CPI	6+6/ C12 /5+5 CPI CPI	CONSULTAR

- **IMPORTANTE:** *Cristalería Cruz Pérez* no se hace responsable de posibles defectos derivados del incumplimiento de estas medidas y condiciones mínimas recomendadas para la fabricación de unidades de doble acristalamiento.
- **CPI = CANTO PULIDO INDUSTRIAL** (CANTO ARENADO) En color **VERDE=ACONSEJABLE**; en color **ROJO=NECESARIO**
- Esta tabla contiene información orientativa; podrán darse casos en los que haya que cumplir criterios adicionales a los aquí referidos.

Otros aspectos a tener en cuenta

- **Doble Acristalamiento en altura:** el doble acristalamiento que se produce en fábrica tiene la presión atmosférica del aire que ha quedado atrapado en el interior de la cámara el día de la fabricación. Cuando transportamos un doble acristalamiento normal a un lugar situado a mucha más altura que la fábrica, esta unidad se *hinchará*, adoptando una forma convexa y aumentando el riesgo de rotura, a causa de la disminución de la presión exterior. A modo de orientación diremos que aquellas unidades que deban instalarse a más de 1000 metros por encima del lugar de fabricación requerirán de un proceso de ensamblaje distinto al habitual. En caso de duda, consultar.
- **Penetración del perfil separador del Doble Acristalamiento:** habrá que tener en cuenta que, cuando la unidad de doble acristalamiento es grande, la profundidad de la cámara y del sellante exterior será mayor de lo habitual, pudiendo llegar hasta 8mm en caso de vidrios con más de 5m² de superficie.